

SC803

Intumescent Steel Coating - On-Site, Water Based

Wasserbasierte Stahlbrandschutzbeschichtung

06-05-2024 / V 1

Beschreibung

Nullifire SC803 ist ein wasserbasierter Dämmschichtbildner zum Brandschutz von Stahlbauteilen im Innenbereich.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Kostensparend durch enorm effiziente Schichtdicken
- Einfache & schnelle Verarbeitung im Spritzverfahren oder mit Pinsel und Rolle
- Flexibler Einsatz von Grundierungen und einer großen Auswahl an Decklacken
- Farblich variable Gestaltung möglich
- Umweltfreundliches Produkt

Verpackung

Bestell-Nr. 501206 25 kg-Gebinde

Bestell-Nr. 501641 6,9 kg-Eimer

Haltbarkeit

9 Monate bei empfohlener Lagerung im ungeöffneten Originalbehälter bei 20°C

Verfügbare Farbe

Weiß (ca. RAL 9010)

Zertifikate

ETA 20/1210 (EAD 350402-00-1106) und CE-Zeichen
EN13381-6 – betonverfüllte Stahlverbund-Hohlstützen
EN13381-8 – Stahlbauteile
EN13381-9 – Stahlträger mit Stegöffnungen
EN13381-10 – Stahl-Vollstäbe unter Zugbeanspruchung
AS4100 und AS1530 (Australian standards)
bitte kontaktieren Sie uns für weitere Nachweise

SC803

Intumescent Steel Coating - On-Site, Water Based

Technische Information

Materialstärke	DFT: 690 Mikrometer - maximal WFT: 1000 Mikrometer - maximal Höhere Schichtdicken sind möglich, haben jedoch Auswirkungen auf die Trocknungszeiten. Die oben genannten Schichtdicken werden für einen optimalen Filmaufbau und eine ausgewogene Trocknung empfohlen. Die erforderlichen Schichtdicken sind den Beladungstabellen zu entnehmen.
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Ökologische Leistung	CEPE LCA & CF Indoor Air Comfort Pass AgBB
Lagerfähigkeit	Unter ungefährdeten, trockenen Bedingungen zwischen +5 °C und +35 °C lagern 9 Monate bei Lagerung wie empfohlen in verschlossener Originalverpackung
Reinigung	Frische Beschichtung kann mit Hilfe von Wasser direkt entfernt werden. Getrocknete Beschichtung nur durch Farbschaber, o.ä.. Die Spritzausrüstung kann ausschließlich mit Wasser gereinigt werden.

Widerstand gegen Umwelteinflüsse

Die Umweltbedingungen in der Bauphase können von denen der endgültigen Gebäudeklassifizierung abweichen. Die Bauphase kann eine höhere Umweltexposition aufweisen als die endgültige Klassifizierung. Jedes Produkt und jede Spezifikation sollte im Hinblick auf die Beständigkeit während dieser Bauphase geprüft werden, einschließlich der Einschränkungen und Vorbehalte.

Während der Trocknungsphase muss der Dämmschichtbildner vor jeglicher Form von Wasser, einschließlich Regen, geschützt werden.

In jedem Fall ist ein längerer Kontakt mit Wasser zu vermeiden, einschließlich Kondenswasser, stehendem Wasser, stark fließendem Wasser und frischem Betonabfluss (einschließlich alkalischer Feuchtigkeit). Eine Exposition kann zu einer Schädigung des Beschichtungssystems führen.

Untergrundvorbereitung

SC803 sollte auf eine grundierete Stahloberfläche aufgebracht werden, die sauber, trocken und unbeschädigt ist. Das Strahlprofil sollte durchschnittlich bei 75 µm und mind. 40 µm liegen (Reinheitsgrad Sa 2,5).

Schutzausrüstung

IN GUT DURCHLÜFTETEN BEREICHEN EINSETZEN und auf geeignete Schutzausrüstung bei der Verarbeitung achten. Weitere Empfehlungen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Mischen

SC803 wird gebrauchsfertig geliefert und muss weder verdünnt noch zusätzlich aufgerührt werden.

SC803

Intumescent Steel Coating - On-Site, Water Based

Grundierung

Bitte kontaktieren Sie Tremco CPG zur Auswahl geeigneter Grundierungen.

- Tremco CPG hat für eine Vielzahl von Grundierungen Kompatibilitätsprüfungen durchgeführt, wobei etwaige Änderungen seitens der Hersteller nicht beeinflusst werden können.
- Eine Trockenschichtdicke von 150 µm sollte nicht überschritten werden (max. 200 µm in überlappenden Bereichen).
- Grundierte Bereiche, die sehr glänzend sind, sollten angeschliffen werden.
- Die Grundierung muss nach den Vorgaben des Herstellers verarbeitet werden.
- Um fehlender Kompatibilität, Haftung, Trocknung usw. vorzubeugen, wird empfohlen, eine kleine Musterfläche anzulegen, bevor mit dem Auftrag der gesamten Fläche begonnen wird.

Anwendungsbereiche

SC803 ermöglicht einen effektiven Brandschutz von Stahlbauteilen im Innenbereich und in geschütztem Außenbereich mit bis zu 90 Minuten Feuerwiderstand.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen:

- Stellen Sie sicher, dass die Durchlüftung während der Verarbeitung ausreichend ist.
- Die Temperatur der Luft sollte sich zwischen +5 und +35 °C befinden, die relative Luftfeuchtigkeit unter 85 % liegen und die Temperatur der Stahloberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein.
- Das Beschichtungssystem darf nur von geschultem Fachpersonal verarbeitet werden!

Beschichtungsausrüstung:

Es wird eine Airless-Pumpe mit folgenden Leistungsdaten empfohlen:

- Arbeitsdruck: 173-207 bar (175-210 kg/cm²)
- Düsengröße: 19-21er (0,019-0,021 Zoll)
- Fächerwinkel: 20-40° bzw. angepasst an Größe des zu beschichtenden Bauteils
- Schlauchdurchmesser: 10 mm (3/8") (Innendurchmesser)
- Schlauchlänge: max. 60 Meter, Filter sollten nicht verwendet werden

Deckungsgrad

1,388 g/m² @ 690µm DFT

Werkzeugreinigung

Frische Farbe kann sofort nach dem Gebrauch mit Wasser entfernt werden. Angetrocknete Farbe kann mit einem Farbspachtel entfernt werden. Spritzgeräte dürfen nur mit Wasser unmittelbar nach dem Gebrauch gereinigt werden.

Verbrauch

1.388 g/m² @ 690µm DFT

SC803

Intumescent Steel Coating - On-Site, Water Based

Wartung

Beschädigte Stellen sollten bis auf eine solide Oberfläche abgeschliffen werden. Darüber hinaus sollte die Oberfläche sauber und trocken sein, bevor sie erneut beschichtet wird. Nullifire FC101 kann zur Ausbesserung von Kratzern und Abplatzungen verwendet werden. Sobald die Reparaturmaßnahmen abgeschlossen sind, kann der Decklack erneut aufgetragen werden. Weitere Informationen und Reparaturhinweise auf Anfrage.

Gewährleistung

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.nullifire.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Vor Verwendung des Produktes muss das Sicherheitsdatenblatt gelesen und verstanden werden.

Technischer Kundendienst

Tremco CPG Europe GmbH und seine Handelspartner verfügen über ein Team erfahrener Mitarbeiter im technischen Service, die bei der Auswahl und Spezifikation der Produkte beraten. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst unter +49 2203 57550-600.

Technisches Datenblatt

SC803

Intumescent Steel Coating - On-Site, Water Based

Zertifizierungen

